



### Produktbeschreibung

Diebstahlsicherer Rollcontainer auf A-Gestell aus elektrolytisch verzinktem Stahl mit einer Tragfähigkeit von 500 kg. Ausgestattet mit einem klappbaren Fachboden. Boden, Tür, Fachböden und Wände sind vergittert. Dieser Container läuft auf vier spurlosen Gummilenkrollen, von denen zwei gebremst sind. Dadurch ist der Rollcontainer sehr wendig und benutzerfreundlich. Die Tür, die Seitenwände und das Regal lassen sich abklappen, so dass der Wagen ineinander geschoben werden kann. Die nestbare Konstruktion ermöglicht es Ihnen, beim Rücktransport oder bei Nichtgebrauch Platz zu sparen. Dieser diebstahlsichere Rollcontainer wird häufig für den Transport von wertvollen Produkten verwendet, die besonders gesichert werden müssen.

Achtung: Lieferung ohne Vorhängeschloss.

### Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: A-Gestell, nestbar

Wände: Gitter 50\*50\*4 mm

Bereifung: Vorderseite: 2 Lenkrollen, Vollgummi, 125 mm, mit Feststeller

Bereifung: Hinterseite: 2 Bockrollen, Vollgummi, 125 mm

Farbe: farblos

Länge (mm): 850

Breite (mm): 715

Höhe (mm): 1900

Tragkraft (kg): 500

Gewicht (kg) : 72.5

Etagenhöhen: 820/800

EAN: 8719424035827

Typ: Anti-Diebstahl

Material: Stahl

Boden: Stahl

Subgruppe: Anti-Diebstahl

Etagen: Boden + 1 Etage / klappbar

Oberflächenbeschaffenheit: elektrolytisch verzinkt

Innenlänge (mm): 820

Innenbreite (mm): 670

Innenhöhe (mm): 1640

Anwendung: inkl. 1 Etage

Typnummer: 1545-D850

Extra Spezifikationen: Gummi-Bereifung mit Feststeller

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code



